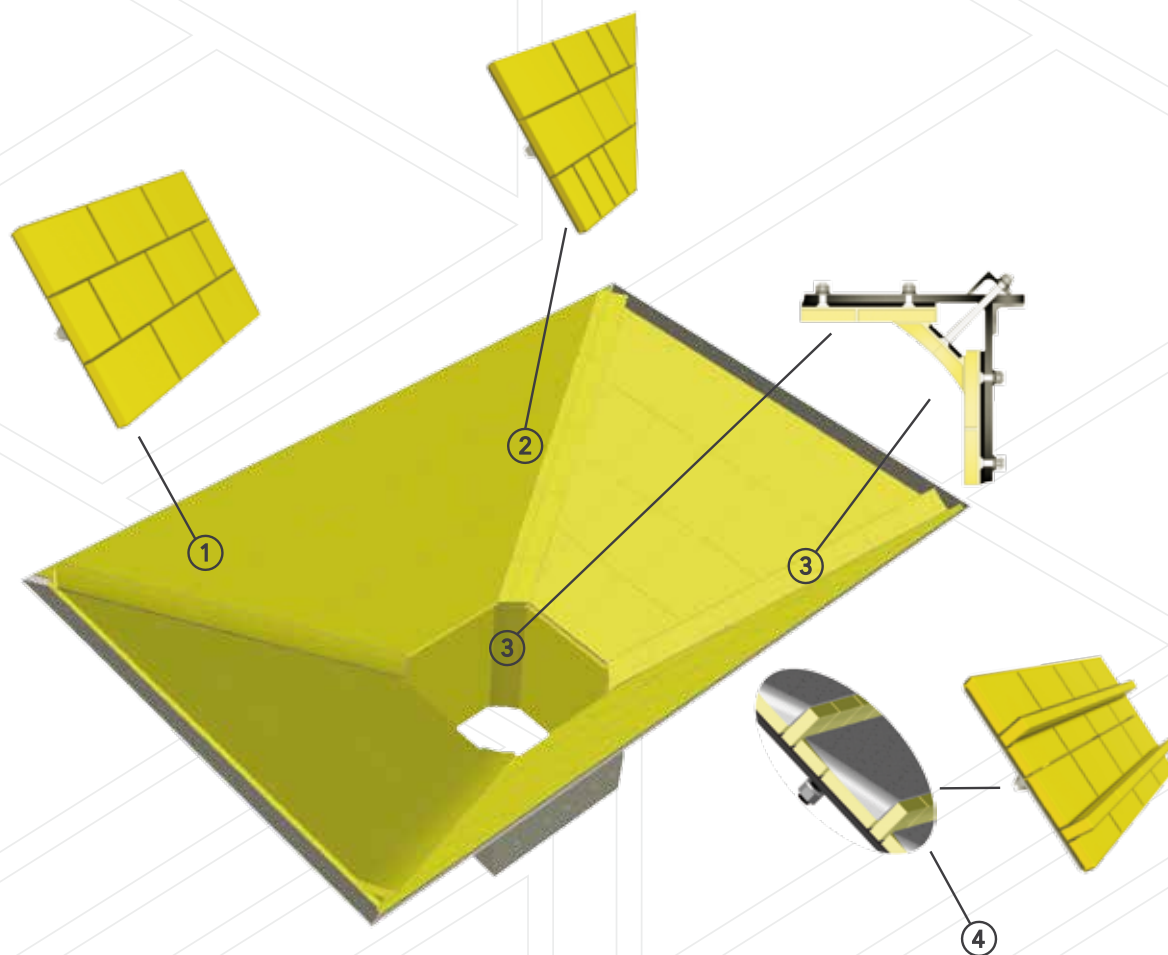


Revestimentos Cerâmicos PURTEC

► Patentes registradas no INPI ◀

- ▶ 92% de óxido de alumina com sistema de prensagem exclusivo, para uma maior compactação das partículas, resultando no produto de maior resistência à abrasão do mercado.
- ▶ A cerâmica vulcanizada em poliuretano é totalmente utilizada, pois mesmo que se quebre não se desprende da placa.
- ▶ As placas são fornecidas separadamente ou montadas em painéis retangulares ou angulares, de dimensões variadas.
- ▶ São usadas em chutes, silos ou calhas, na área de minerais com granulometria fina ou pelotas com temperatura operacional até 120°C.
- ▶ Melhor custo/benefício, pois supera em várias vezes o poliuretano puro, o aço manganês, o CDP ou a borracha.



- 1 - Placas lisas para diversas aplicações.
- 2 - Placas angulares para ajustar chutes, silos ou calhas sem falhas no revestimento.
- 3 - Perfeito acabamento de canto para proteção total das paredes revestidas.
- 4 - Placas com retenção que aumentam a vida útil do revestimento pela retenção do próprio material.

Aquisição:

- 1º - Envie o desenho do chute, calha ou silo, solicitando uma proposta para revestimento total nos locais indicados.
- 2º - A PUR apresenta uma proposta por metro quadrado, junto com um croqui indicando os revestimentos.
- 3º - Aprovada a proposta e emitido o pedido, a PUR apresenta um projeto com todos os detalhes do revestimento e itens a serem utilizados nas futuras manutenções.

Todo pedido inicial para chute, silo ou calha, está sujeito à aprovação do cliente de acordo com os desenhos.

Legenda

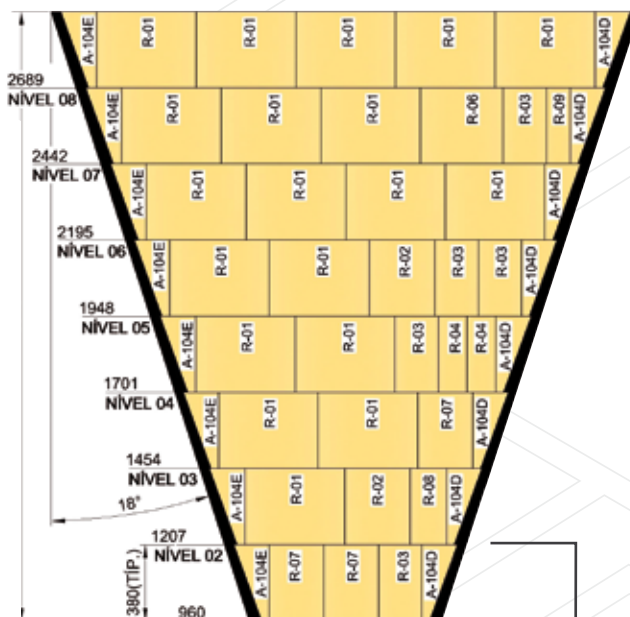
R - Retangular
AD/AE - Angular direita ou angular esquerda
Espessura da placa revestida: 31,3mm.

Fixação:

- ▶ Parafusos de cabeça escariada com fenda M20x60DIN87 [R8.8]
- ▶ Arruela de pressão B20DIN127
- ▶ Porca sextavada M20DIN555 -R8

Projete seu revestimento:

- 1º - Separe seu chute ou calha em painéis planos.
- 2º - Divida cada painel em múltiplos de 380mm, sempre de baixo para cima, considerando sempre a tangente inferior como nível para base de cálculo.
- 3º - Considere nos cantos, a folga máxima (75mm) e a mínima (45mm). Esta folga é necessária para que, com as diversas larguras das placas disponíveis, você possa atingir a medida necessária do vão de cada nível.
- 4º - Observe no projeto abaixo as placas utilizadas para o nível 1:
 - ▶ A cota total é de 960mm.
 - ▶ O revestimento deverá ficar entre 870mm (folga mínima de 45mm de cada lado) ou de 810mm (folga máxima de 75mm de cada lado).
 - ▶ No exemplo, pode-se verificar que as placas fecham com folga de 61mm.
- 5º - Veja o somatório das cotas, bem como a identificação das placas pelo número.
- 6º - Proceda da mesma forma com os demais níveis, até chegar à parte superior.
- 7º - Encontrando situações não solucionáveis, projete placas avulsas, porém adote este procedimento somente se necessário, para evitar a fabricação desnecessária de novos modelos de placas.



Exemplo

Nível 01 – 838 mm, Folga 2x61mm = 960mm

$F61 + 39 + 272 + 272 + 216 + 39 + F61 = 960\text{mm}$ (somatória de cotas)

$F61 + 104E + 07 + 07 + 03 + 104D + F61 = 960\text{mm}$ (número de placas utilizadas)

Nível 02 – 1082mm, folga 2x62,5mm=1207mm

$F62,5 + 39 + 497 + 328 + 179 + 39 + F62,5 = 1207\text{mm}$ (somatória de cotas)

$F62,5 + 104E + 01 + 02 + 08 + 104D + F62,5 = 1207\text{mm}$ (número das placas utilizadas)



PUR Equipamentos Industriais Ltda.

Av. Geraldo Rocha, 1300 – Chácara Cotia - Contagem – MG – Brasil – Cep.: 32.183-054

Tel.: 00 55 · 31 3045-8222 – Fax: 00 55 · 31 3045-8224

www.pur.ind.br – e-mail: pur@pur.ind.br

