

## Lâminas Raspadoras

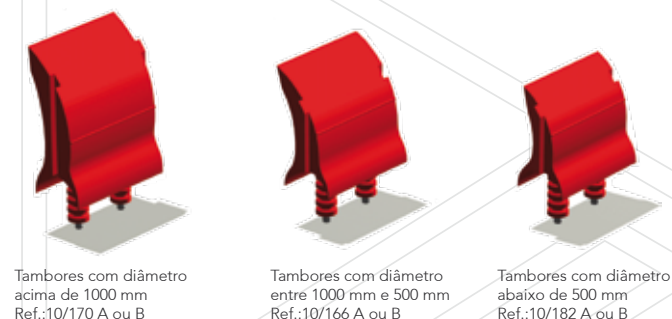
### Lâminas Primárias

São fornecidas em 3 tamanhos compatíveis com os diversos diâmetros de tambores e podem ser fabricadas em alta performance (superpoliuretano) e média performance (poliuretano).

### Lâminas Secundárias

São fabricadas em PU de alta performance (superpoliuretano), de média performance (poliuretano), com núcleo de aço Ni-hard (alta performance) e com núcleo de aço 1020 (média performance). As lâminas com núcleo são revestidas com superpoliuretano, impedindo a ocorrência de cortes e marcas na correia, ao contrário das lâminas de carbeto de tungstênio existentes no mercado.

Os núcleos em aço Ni-hard apresentam uma dureza de 500 Brinell, muito inferior ao inserto de carbeto de tungstênio, de 3000 Brinell. As características de dureza são de extrema importância para evitar danos à correia transportadora.

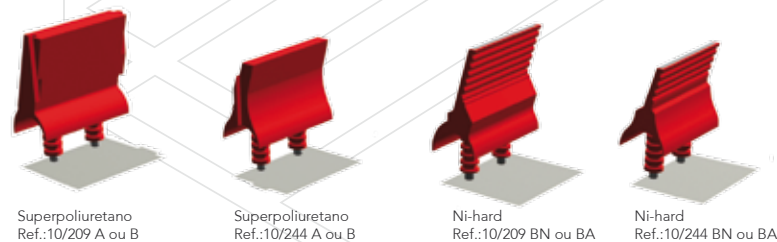


Tambores com diâmetro acima de 1000 mm  
Ref.:10/170 A ou B

Tambores com diâmetro entre 1000 mm e 500 mm  
Ref.:10/166 A ou B

Tambores com diâmetro abaixo de 500 mm  
Ref.:10/182 A ou B

As lâminas em superpoliuretano apresentam o triplo de vida útil e o melhor custo/benefício.



Superpoliuretano  
Ref.:10/209 A ou B

Superpoliuretano  
Ref.:10/244 A ou B

Ni-hard  
Ref.:10/209 BN ou BA

Ni-hard  
Ref.:10/244 BN ou BA

## Possibilidades de montagem

A quantidade aplicada e o posicionamento correto dos raspadores são de extrema importância para garantir a melhor eficiência de raspagem.

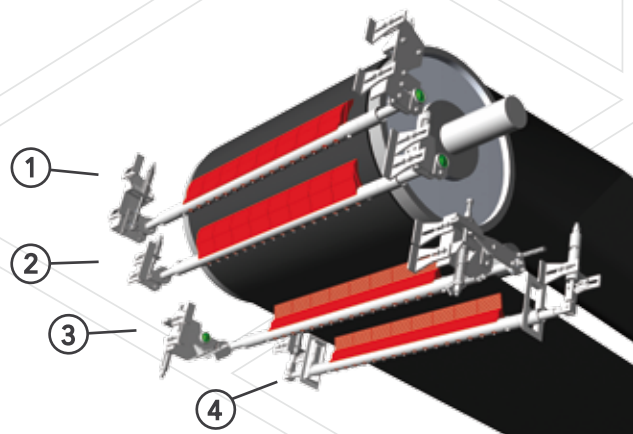
- ▶ Veja opções de instalação para condições severas de raspagem e em operações pesadas:

### Tambores com diâmetros MENORES que 1000mm.

Posição 1 - Raspador primário completo, modelo 1/3A, ref. 16/114  
Posição 3 - Raspador secundário completo, modelo 4/3A, ref. 16/126  
Posição 4 - Raspador secundário completo, modelo 5/3A, ref. 16/220

### Tambores com diâmetros MAIORES que 1000mm.

Posição 1 - Raspador primário completo, modelo 1/3A, ref. 16/114  
Posição 2 - Raspador primário completo, modelo 3B, ref. 16/173  
Posição 3 - Raspador secundário completo, modelo 4/3A, ref. 16/126  
Posição 4 - Raspador secundário completo, modelo 5/3A, ref. 16/220



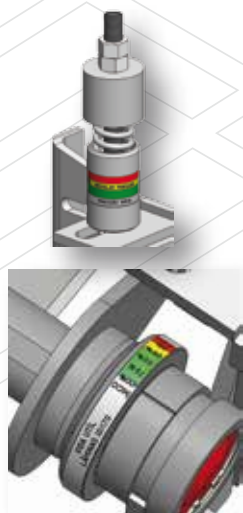
## Consulte opção para novo sistema de acionamento

### Tempo de intervalo nas regulagens 5 VEZES MAIOR

O novo acionamento PUR foi desenvolvido para reduzir a mão de obra exigida para a regulagem de raspadores e favorecer a visualização e indicação das condições de pressão e desgaste das lâminas para os mecânicos responsáveis por estas tarefas. Em instalações que necessitam de regulagem a cada 3 dias, passariam a exigir a presença de um funcionário só a cada 15 dias.

### Indicadores visuais com escala de cores para regulagem e vida útil de lâminas

O indicador de pressão do acionamento possui as informações "PRESSÃO IDEAL" na cor cinza, para indicar que a regulagem deve ser interrompida e a informação "REGULAR PRESSÃO" em escala de verde a amarelo, que indica ao mecânico a necessidade de regulagem. Note que a simplicidade deste indicador possibilita a visualização das condições de regulagem até para funcionários que desconhecem o sistema. O indicador de vida útil das lâminas possui uma escala de simples visualização, que indica o percentual até a próxima substituição, sem a necessidade de inspeção visual das lâminas. O risco da operação, de avaliar o estado da lâmina visualmente é evitado, pois mesmo com a janela de inspeção fechada, a condição de vida útil da lâmina fica exposta pelo novo indicador.



## Raspadores para correias transportadoras

▶ Patentes registradas no INPI ◀

## EQUIPAMENTOS

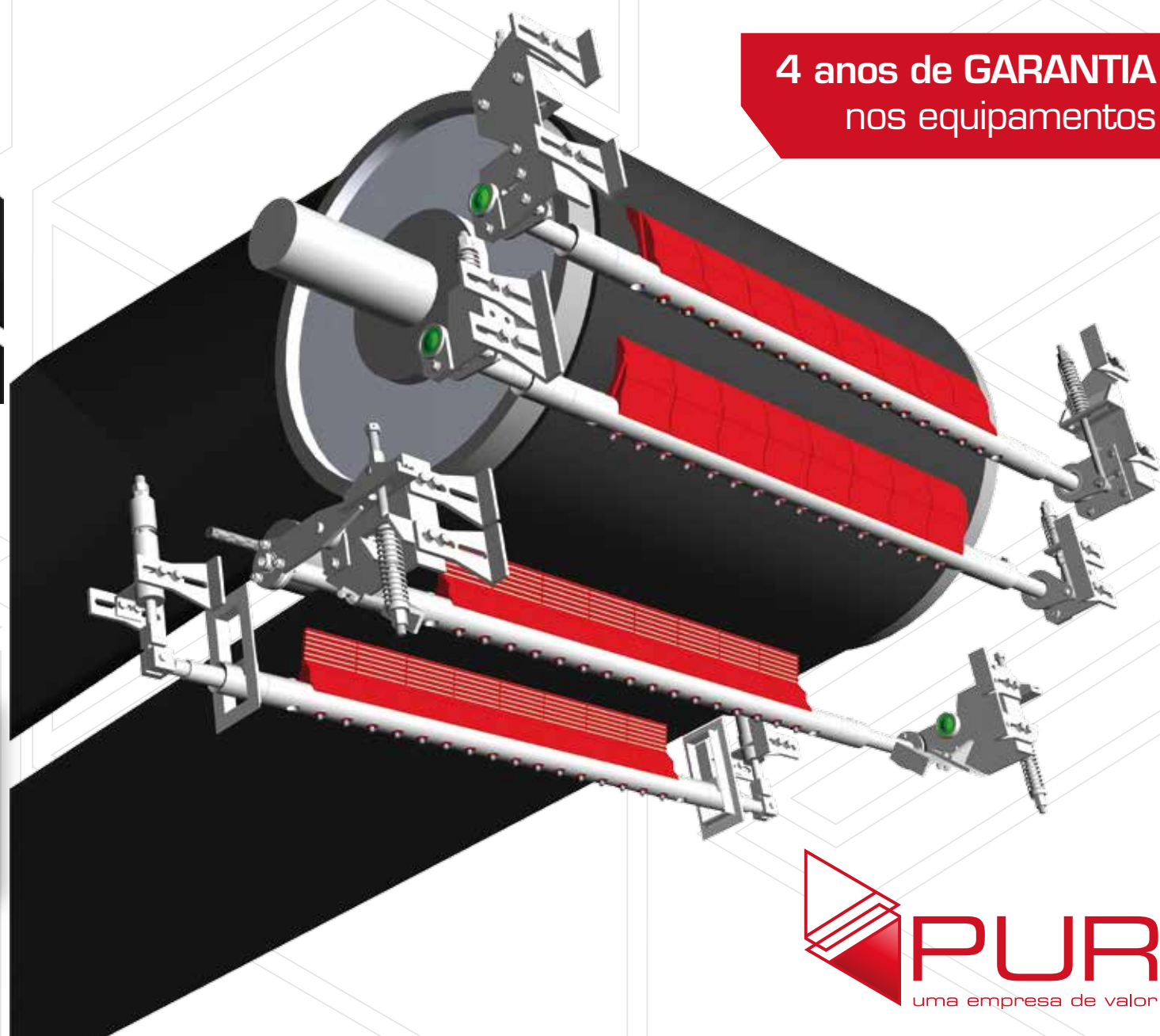
- ▶ Robustos e de mecânica simples.
- ▶ Eficiência entre 90 e 98%.
- ▶ Os únicos acionados sobre rolamentos.

## LÂMINAS

- ▶ Substituição rápida e fácil para qualquer velocidade e tipo de material.
- ▶ Em superpoliuretano oferecem o melhor custo/benefício do mercado.
- ▶ Suporte por amortecedores para uma reação independente por lâmina.

Triplizam a vida útil dobrando o benefício!

4 anos de **GARANTIA** nos equipamentos



PUR Equipamentos Industriais Ltda.  
Av. Geraldo Rocha, 1300 - Chácara Cotia - Contagem - MG - Brasil - Cep.: 32.183-054  
Tel.: 00 55 - 31 3045-8222 - Fax: 00 55 - 31 3045-8224  
www.pur.ind.br - e-mail: pur@pur.ind.br

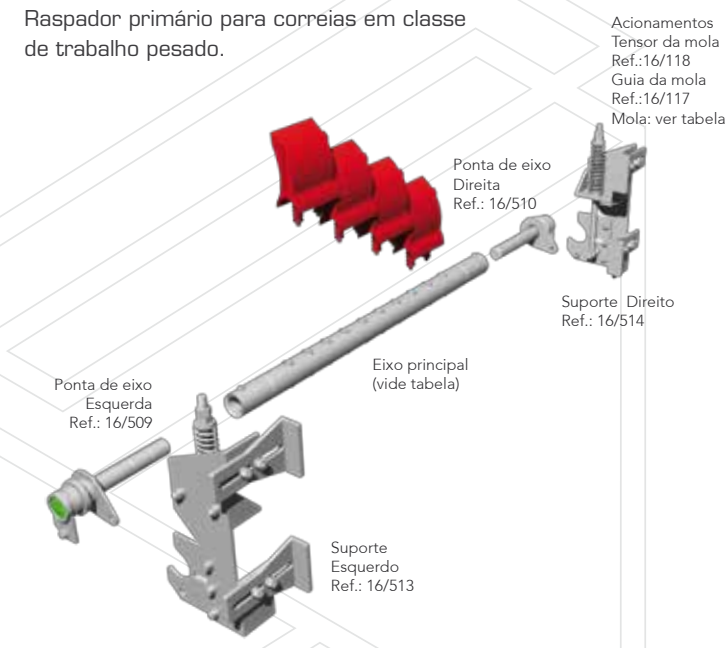


► Referência de Subconjuntos

**Raspadores Primários de Alto Desempenho**

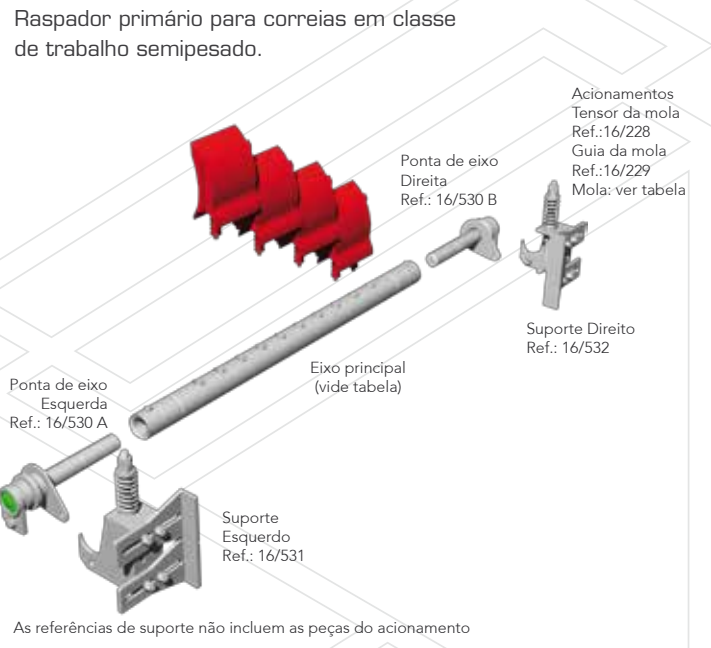
**PUR modelo 1/3 A**

Raspador primário para correias em classe de trabalho pesado.



**PUR modelo 1/3 B**

Raspador primário para correias em classe de trabalho semipesado.



As referências de suporte não incluem as peças do acionamento



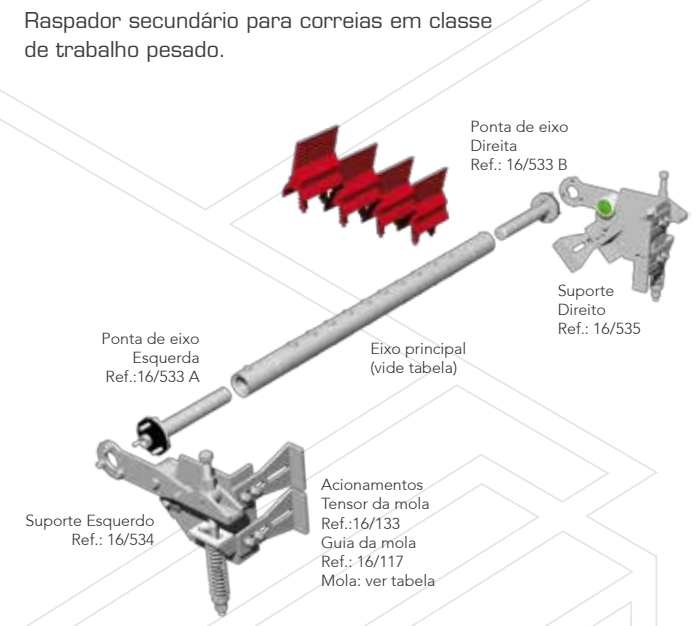
**Tabela de eixos principais e molas de compressão Raspadores Primários modelos 1/3A e 3B**

Correias	Quantidade de Lâminas	Eixos principais Referências	Molas de Compressão			
			Material	Ø fio	Mola para 1/3A L=200mm Ref.	Mola para 3B L=100mm Ref.
24"	2	16/500	SAE-1080	6,0	10/186	10/262
30"	3	16/501		6,5	10/187	10/263
36"	4	16/502		7,0	10/188	10/264
42"	4	16/503		7,0	10/188	10/264
48"	5	16/504		7,5	10/189	10/266
54"	6	16/505		8,0	10/190	10/267
60"	7	16/506		8,5	10/200	10/268
72"	8	16/507		9,0	10/201	10/269
84"	9	16/508		9,5	10/202	10/270
94"	10	16/538		10,0	10/284	10/340
100"	12	16/550		10,5	10/341	10/342

**Raspadores Secundários de Alto Desempenho**

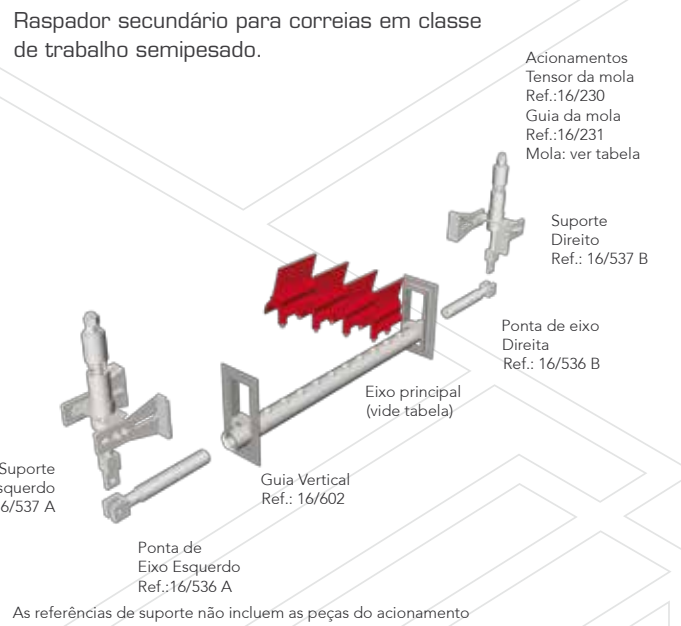
**PUR modelo 4/3 A**

Raspador secundário para correias em classe de trabalho pesado.



**PUR modelo 5/3 A**

Raspador secundário para correias em classe de trabalho semipesado.



As referências de suporte não incluem as peças do acionamento



**Tabela de eixos principais e molas de compressão Raspadores Secundários modelos 4/3A e 5/3A**

Correias	Quantidade de Lâminas	Eixos principais Referências	Molas de Compressão	
			Material	Ø fio L=200mm Referência
24"	2	16/500	SAE-1080	7,0 10/188
30"	3	16/501		7,0 10/188
36"	4	16/502		7,5 10/189
42"	4	16/503		7,5 10/189
48"	5	16/504		8,0 10/190
54"	6	16/505		8,5 10/200
60"	7	16/506		9,0 10/201
72"	8	16/507		9,5 10/202
84"	9	16/508		10,0 10/284
94"	10	16/538		10,5 10/341
100"	12	16/550		10,5 10/341

Os raspadores secundários são montados na área livre da correia, mas para manter a eficiência de raspagem não podem ser aplicados sem um ponto de apoio (o próprio tambor ou um rolo tensor) próximo do contato do raspador com a correia. Quando houver a necessidade de mais de um raspador secundário é indispensável a aplicação de um rolo tensor entre os raspadores, pois se estiverem livres a regulagem de um raspador anula a pressão do outro.

**Indicadores de Pressão**

Os modelos de raspadores PUR são fornecidos com buchas indicadoras da pressão ideal de raspagem.

A abertura dessas buchas, 4mm nos modelos 1/3A, 4/3A e 5/3A e 3mm no modelo 3B, indica necessidade de regulagem.

A periodicidade de regulagem depende da granulometria, umidade do material transportado, do estado da cobertura da correia e da velocidade do transportador.



**Rolamentos**

São os únicos raspadores do mercado, acionados sobre rolamentos, que permitem uma resposta imediata das molas sem interferências mecânicas ou travamento, comuns quando os raspadores são acionados por buchas metálicas.



**Molas**

Para uma distribuição de pressão equilibrada, os raspadores PUR utilizam acionamentos por molas de compressão nas duas extremidades do eixo.

A PUR é o único fabricante que usa fios de mola diferenciados para cada largura de correia transportadora. Esta característica permite uma pressão ideal e uniforme das lâminas sobre a correia transportadora.

**Pressão das lâminas**

Os raspadores PUR operam com melhor eficiência se regulados corretamente com pressão de 0,21(±10%) kg/cm<sup>2</sup> de raspagem, 27kg por lâmina. O excesso de pressão provoca aquecimento do PU, e a falta de pressão permite que o material passe entre a lâmina e a correia, lixando o PU. Nas duas situações, a vida útil da lâmina é reduzida.

Os problemas com a falta da pressão ideal de raspagem são agravados em operação pesada e em umidade elevada. Nesta situação, não devem ser utilizadas lâminas em poliuretano de baixa e média performance, pois o material passante lixa as lâminas internamente, reduzindo, de forma acelerada, a pressão ideal de raspagem. As regulagens seriam mais frequentes, e o sistema de raspagem se tornaria caro e ineficiente.